Informace o výrobku

GLEIT -μ® GF 110

suchý bezbarvý kluzný film

Popis výrobku

ve stavu dodání

GLEIT-μ GF 110 je ve stavu dodání -vyznačení nepodléhající, k životnímu prostředí šetrná, žlutě transparentní vodní suspenze světle zbarvených tuhých maziv.

po nanesení

Po aplikaci **GLEIT-μ GF 110** a uschnutí se na povrchu vytvoří neviditelný suchý film s vynikajícími kluznými vlastnostmi.

Okruhy použití

GLEIT-μ GF 110 je určeno především pro potahování velkého množství malých dílů, které pro zlepšení kluzných vlastností mají být hospodárně v masovém měřítku opatřeny kluznou vrstvou.
Tímto je prostřednictvím nízkých hodnot tření možná snadná a rychlá montáž a docílení definovaných a počitatelných třecích odporů.

Příklady použití

- **šrouby na upínacích deskách, šrouby do dřeva**
- **galvanicky ošetřené šrouby a matice**
- **šrouby z ušlechtilých ocelí i z plastů**
- **nýty, hmoždinky, kotevní šrouby**
- **malé součástky pro elektrotechniku**
- **podložky**
- **klouby**

Vlastnosti výrobku

- **konstantní, nízké hodnoty tření při nepatrném rozptylu**
- **vysoká odolnost proti otěru**
- **vizuálně neviditelný, přesto pozorovatelný pod UV lampou**
- **dobrá schopnost ulpívat na různých površích**
- **žádný vliv na vlastnosti základového materiálu**
- **nepodléhá označování; přátelské k životnímu prostředí**
- **zpracovatelné automatickými montážními zařízeními**
- **nízký zašroubovávací moment u upínacích šroubů**
- **možné cenově výhodné zakázkové potažení v našem závodě**

GLEIT -μ® speciální maziva a potahování

Výrobce:
Wessely Ges.m.b.H.
Girak-Straße 1, A-2100 Korneuburg
Tel.: 0043/2262/758390 Fax: 0043/2262/7583913
e-mail: wessely@wessely.co.at
www: wessely.co.at

Informace o výrobku GLEIT -µ® GF 110

12.2.2009

Použití

GLEIT-µ GF 110 je dodáváno jako koncentrát. Pro použití se **GLEIT-µ GF 110** ředí vodou (v minimální kvalitě pitné vody). Za stálého míchání se přidává voda do produktu. Zředění je závislé na technologickém postupu potahování a specifických technicko-mazacích (kluzných) požadavcích. Běžně doporučované a používané zředění je při potahování v odstředivce 1:3 až 1:4 a při potahování v bubnu 1:5 až 1:7.
Na závěr potahované díly osušit vzduchem horkým ca 50 - 60°C. Potažené díly balit až po dosažení okolní teploty, zabrání se tím kondenzaci vodních par.

Pro cenově výhodné a odborné ošetření nabízíme zakázkové potažení v našem potahovacím závodě.

Poznámky pro použití

- hodnotu pH udržovat vždy vyšší jak 7,8 (zabránit zavlečení kyselosti z jiných lázní)
- pravidelně kontrolovat stav lázně (návod k tomu Vám rádi zašleme)
- k ředění používat pouze vodu v minimální kvalitě pitné vody
- díly pro potahování musí být odmaštěny
- pro zabránění tvorby pěny při silném míchání máčecí lázně je dodáván odpěňovač pod označením **GLEIT-µ RZ 900.**

Důležitá upozornění

Produkt chránit před mrazem!
Při přerušení práce lázeň uzavřít a tím zabránit tvorbě škraloupu na povrchu lázně.

Údaje obsažené v tomto výtisku jsou založeny na našich dlouholetých zkušenostech a znalostech. Udané hodnoty představují střední hodnoty a mohou se pohybovat v obvyklých výrobních tolerancích. Vyhrazujeme si změny vzniklé dalším technickým vývojem. Z důvodu mnoha možných vlivů při zpracování a použití je nutné brát tyto údaje pouze jako doporučení. Právně závazné zajištění daných vlastností nebo vhodnost pro konkrétní způsob nasazení, není možné odvozovat z těchto údajů. Před vlastním nasazením doporučujeme provedení zkoušek.

Nacházel, s.r.o. Průmyslová 11/1472, 102 19 Praha 10 - Hostivař, tel.: 222 351 140, fax: 222 351 149
e-mail: maziva@nachazel.cz, www.nachazel.cz